**Nowa pompa sinusoidalna Certa Plus – najlepsze w swojej klasie, stabilne rozwiązanie dla wrażliwych na ścinanie, lepkich produktów farmaceutycznych**

Watson-Marlow Fluid Technology Group (WMFTG) ogłasza wprowadzenie serii nowych pomp[Certa Plus](file:///\\demon\NoweTechnologie\Klienci\Watson-Marlow\Informacje%20prasowe\202007%20Certa%20Plus\watson-marlow.com\certa-plus-pl) w celu zapewnienia stabilnego, wysokiej jakości i wszechstronnego zarządzania płynami dla branży farmaceutycznej. Certa Plus spełnia szeroki zakres wymagań dzięki znacznemu doświadczeniu [MasoSine](https://www.watson-marlow.com/gb-en/range/masosine/) w technologiach pompowania sinusoidalnego. Stanowiąc innowacyjny postęp w porównaniu z konwencjonalnymi pompami krzywkowymi nowa technologia sinusoidalna Certa Plus oferuje producentom farmaceutycznym mniejsze ścinanie, niższy pobór mocy, pełną identyfikowalność i najwyższą łatwość czyszczenia podczas pompowania syropów, olejów, kremów i żeli.

Wytwarzanie farmaceutyków wiąże się z szeregiem złożonych wyzwań aby zapewnić wysoką jakość leku i brak zanieczyszczeń. Certa Plus została opracowana w celu zagwarantowania czystości, ma też dodatkowe możliwości, które zapewniają wysoką jakość w szerokiej gamie produktów farmaceutycznych. Wydajna konstrukcja pompy nie tylko skraca czas czyszczenia, ale również oszczędza energię elektryczną minimalizując koszty i ślad węglowy.

**Ochrona jakości produktu**

Utrzymywanie jakości wartościowych produktów o szerokiej gamie profili ma dla przemysłu farmaceutycznego zasadnicze znaczenie. Certa Plus zapewnia niemal wolny od pulsacji przepływ produktu bez potrzeby stosowania dodatkowych tłumików. Poprawia to zarówno dokładność pomiarów przepływu, jak i sprawność wymienników ciepła. Niskie ścinanie ogranicza też wzrost temperatury pompowanej cieczy oraz poprawia spójność partii i jakość gotowego produktu.

**Wszechstronne, solidne przemieszczanie płynu**

Certa Plus jest w stanie przemieszczać szeroką gamę trudnych do pompowania produktów, od syropów i roztworów cukru po produkty do ssania. Ciągły przepływ i wysoka zdolność zasysania wspomagają wydajną produkcję pastylek. Syrop i roztwory cukru mogą być również przetwarzane z łatwością, ponieważ przepłukiwanie uszczelki ogranicza ryzyko zasychania na niej produktów na bazie cukru.

W warunkach produkcji farmaceutycznej zmiana temperatury powoduje znaczną zmianę lepkości produktu. Na przykład podczas produkcji czopków pompowanie w niskiej temperaturze oznacza wzrost lepkości produktu. Dzięki wysokiej sile zasysania pompa Certa Plus z łatwością radzi sobie zarówno z pompowaniem cieczy o niskiej lepkości, takich jak olejki, jak i z produktami o wysokiej lepkości, jak kremy czy żele.

**Czysta i wydajna technologia**

Pompa jest rygorystycznie testowana pod kątem zgodności z najbardziej aktualnymi przepisami wymaganymi w przemyśle farmaceutycznym. Możliwość mycia w systemie Clean in Place (CIP) ułatwia czyszczenie i umożliwia łatwą integrację pompy z aseptyczną ścieżką przepływu płynu. Pompa może być następnie czyszczona na mokro bez demontażu, może być sterylizowana parą i jest odporna na bakterie, co eliminuje ryzyko pozostałości i zanieczyszczeń. Certa Plus ma pełną certyfikację aseptyczną (EHEDG Typ EL Klasa I i EHEDG Typ EL Aseptyczna klasa I), a wszystkie komponenty są wykonywane z surowców certyfikowanych przez FDA i USP Klasa VI.

Niezrównana, higieniczna konstrukcja ogranicza ilość używanych środków czyszczących i skraca wymagany czas cyklu czyszczenia do minimum, poprawiając tym samym wydajność procesu. Pompa jest również energooszczędną alternatywę wymagając aż do 50% mniejszej mocy niż pompy krzywkowe czy obwodowe pompy tłokowe, znacznie zmniejszając zużycie energii, a tym samym ślad węglowy.

<ENDS>

KONTAKT:

|  |  |
| --- | --- |
| ***Po stronie klienta:***  Joanne Lucas  Group Marketing PR Coordinator  [joanne.lucas@wmftg.com](mailto:joanne.lucas@wmftg.com)  tel. +44 (0) 1326 370 214 | ***Po stronie agencji:***  Jan Stożek  Solski Communications sp. z o.o.  [www.solskipr.pl](http://www.solskipr.pl)  Tel: +48 602 15 15 89  email: [jstozek@solskipr.pl](mailto:jstozek@solskipr.pl) |

INFORMACJA O FIRMIE

Watson-Marlow Fluid Technology Group (WMFTG) jest światowym liderem wśród producentów pomp perystaltycznych oraz technologii przepływu płynów. W skład Grupy wchodzi dziesięć uznanych marek, z których każda specjalizuje się w innej dziedzinie. Łącznie dostarczają one czołowe rozwiązania techniczne dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, chemicznego i ochrony środowiska.

WMFTG jest firmą zależną spółki [Spirax-Sarco Engineering plc](http://www.spiraxsarcoengineering.com/AboutUs/pages/home.aspx), międzynarodowej organizacji zatrudniającej 7900 pracowników, z których ponad 1600 jest inżynierami sprzedaży i serwisu. Od 1959 r. jej akcje są notowane na londyńskiej giełdzie LSE, wchodzi też ona w skład indeksu FTSE 100.

WMFTG ma siedzibę w Falmouth w Wielkiej Brytanii, a działania prowadzi w 34 państwach.

Więcej informacji można znaleźć na stronie [www.wmftg.com/pl-pl/](http://www.wmftg.com/pl-pl/) lub @WMFTG\_news.